

Компания Bono Energia воспользовалась возможностью, чтобы с целью экономии средств заменить один из своих котлов на более производительный, и это было сделано как раз вовремя. Директор компании с удовольствием побыл в роли рядового клиента, покупая котел, который ощутимо повлиял на бухгалтерский баланс Bono Energia. Нужно сказать, что перед компанией стояли как технологические, так и финансовые проблемы, суть которых нужно было выяснять лично, на собственной практике, а не путем анализа обзоров потребительских отзывов. И отдел разработок и исследований, и коммерческий отдел компании, который, собственно, и поставил задачу, полностью посвятили себя ее решению. Результаты говорят сами за себя. Через несколько месяцев после того, как был установлен 2, 7-мегаваттный котел SM 400, после эксплуатации в течение всей зимы корпоративной теплоцентрали, обслуживающей 3 производственных корпуса и одно офисное здание, в сумме это более чем 30 тысяч квадратных метров, экономия составила 15500 евро. Обычно годовая сумма платежей компании по соответствующим счетам превышает 200 тысяч евро. Выявленные выгоды могут быть подытожены следующим образом. Это экономия энергии, выразившаяся в том, что зафиксирована средняя эффективность работы котла в размере 97 процентов при максимальной непрерывной нагрузке в процессе конденсации дымовых газов. Это и экономия на счетах за собственно электроэнергию, экономия которой достигнута благодаря установке инверторов на генераторе и в корпоративной теплораспределительной сети. Контроль и дистанционное управление осуществляются с использованием системы All Round Service от Bono, а также системы Optispark, оборудованной интегрированными модулями АМЕС для отслеживания эмиссии и модулями SAFE автоматизации операций, пишет "Строительство и недвижимость". Сокращение эмиссии углекислого газа больше, чем ожидалось. Концентрация окислов азота менее 100 миллиграммов на кубометр дымовых газов при трехпроцентном содержании кислорода. Количество вредных выбросов значительно ниже предусматриваемого контролирующими органами для работы теплоэлектростанций, и все это благодаря инновационной системе сгорания CicLowNox SP. Эти результаты были удостоверены в ходе внутренней проверки, проведенной отделом контроля качества Bono Energia. Кроме того, была установлена незначительная вероятность отказа оборудования. Результаты отлично соответствуют стандартным проектным протоколам для данного котла, что означает полную воспроизводимость его функционирования для всех клиентов, которые примут решение выбрать для своих проектов именно эту инновационную технологию. по информации [www.airweek.ru](http://www.airweek.ru)