

Алюминиевые секционные радиаторы «ALUM-500» начала поставлять на российский рынок компания ТАЙМ, которая является дилером производственной компании РИФАР, отлично зарекомендовавшей себя выпуском биметаллических отечественных радиаторов. Это совершенно новый запатентованный алюминиевый радиатор, имеющий отличные технические характеристики (рабочее давление 30 атм) и привлекательный вид. Главное отличие от известных алюминиевых радиаторов заключается в конструкции вертикальных каналов. Технологическое отверстие в нижней части каждой секции закрывается без использования сварки, с помощью спец. заглушки и прокладки. Этим обеспечивается герметичность радиатора даже при применении в качестве теплоносителя масла, потому что обычные сварные конструкции алюминиевых радиаторов непригодны из-за протечек в зоне сварного шва, вызванного пористостью алюминия в этом месте. Сборка проходит на автоматической линии, после сборки ВСЕ радиаторы проходят испытание на герметичность под высоким давлением, что обеспечивает 100% качество. Геометрия сечения вертикального канала резко отличается от всех известных радиаторов и близка к круглой форме. Все это при минимальной толщине стенки канала 2.8 мм обеспечивает не только высокое рабочее давление в 30 атм. , но и высокую скорость теплоносителя для уменьшения образования отложения на внутренних стенках. Для получения высокой конвективной составляющей тепловой мощности на каждой секции расположены семь вертикальных ребер, три из которых расположены непосредственно на теплонесущем вертикальном канале. по конструктивным весовым и геометрическим характеристикам компания РИФАР в создании данного радиатора стремилась за высокими эксплуатационными и прочностными качествами, а не за уменьшением металлоемкости. Рабочее давление 30атм. Опрессовочное давление - 45 атм разрушающее давление -65 атм максимальная температура теплоносителя -120°С по информации [www. airweek. ru](http://www.airweek.ru)