

На Аргаяшской ТЭЦ пущен в эксплуатацию второй комплект кольцевых эмульгаторов улавливания золы из дымовых газов. Эффективность новой золоулавливающей установки достигает 99,8%, сообщили в пресс-службе предприятия. В переоборудование котла №5 АТЭЦ ОАО «Фортум» вложило около 45 млн рублей. Установкой фирмы КОЧ (Казахстан) оборудован котел № 5, сжигающий только высокосольный челябинский уголь. Принципиальное отличие этой установки по очистке дымовых газов – работа в режиме непрерывного орошения водой. Модернизация котла №5 была завершена в конце 2008 года, далее проведена его наладка. Сейчас оборудование работает на полную мощность. А первая золоулавливающая установка с комплектом кольцевых эмульгаторов была установлена на АТЭЦ в 2005 году на котле №9, что позволило снизить выбросы золы в атмосферу в 12 раз. «ОАО «Фортум» последовательно осуществляет программу внедрения современных золоулавливающих установок на Аргаяшской ТЭЦ, соблюдая ужесточающиеся нормативы выбросов вредных веществ. Экологическая стратегия компании на увеличение выработки экологически чистых электроэнергии и тепла предусматривает продолжение модернизации котлов нашей станции», – говорит директор АТЭЦ Иван Мещеряков. На очереди – переоборудование котла №2 АТЭЦ. В ходе реконструкции второго котла предстоит не только заменить золоулавливающую установку, но также смонтировать более мощные дымососы с газоходами и перенести газопровод. Сейчас идет этап разработки проектной документации на проведение строительно-монтажных работ, который завершится в августе 2009 года. Часть необходимого оборудования будет закупаться в ближайшие месяцы. Ввести в работу третью золоулавливающую установку с комплектом кольцевых эмульгаторов на АТЭЦ планируется до 2010 года. По информации сайта www.thermonews.ru