

Белорусский металлургический завод (БМЗ) выпустил первую заготовку бесшовной горячекатаной трубы, сообщает сайт БМЗ со ссылкой на главного инженера предприятия Виктор Маточкин. По его словам, прошивка трубы является первым этапом в производстве данного вида продукции. Длина первой заготовки составила порядка 6 м, диаметр — 148 мм, толщина стенки — 18,7 мм. “Первая прошивка трубы прошла успешно, работники и оборудование отработали всю схему четко и слаженно”, — констатировал главный инженер. Виктор Маточкин проинформировал, что следующим этапом при производстве труб является стан PQF, который используется для формирования необходимой толщины стенки трубы. Далее заготовка поступает на редуционно-растяжной стан, где происходит формирование окончательных геометрических размеров трубы. Затем труба охлаждается. Весь этот цикл производства будет проведен на следующей неделе, сказал главный инженер. На реализацию этого проекта было направлено 270 млн. долларов. Мощность комплекса составит 252 тыс. тонн труб в год.